

Con la Gentilezza di Estendere gli Eventi in oggetto.

Grazie. Distinti saluti.

Prof.ssa Raffaella Grassi

Accademia Int. Arte, Cultura & Società "Alfonso Grassi" - ONLUS Sa.

Ass. ONLUS - C. F. - N. 95092790659 (Il Numero del C.F. è indispensabile se si vuole destinare il **5 x 1000**)

V. Porta Elina, 9 Salerno - T.089 333903 / 338 7581195 – E.mail: info@accademiagrassi.it - Sito e Facebook

- Comunicato Stampa - x Alcuni Eventi

PROGRAMMA di alcuni EVENTI di fine mese di GIUGNO 2017

MERCOLEDÌ 21 - Ore 18.45 - EVENTO - Manifestazione **Anno Accademico** dell'Accademia "A. Grassi" **2017**

con il "Concerto per te..." dedicato al M° Alfonso Grassi e ad altri Artisti a lui Contemporanei.

- **Chiesa S.S. Annunziata: "La Messa delle Arti", ore 19.00.**
 - **Recital del M° Espedito De Marino (Voce e Chitarra):** Canzoni, Aneddoti e Musiche a sfondo sociale in omaggio al Maestro Alfonso Grassi e ad altri Artisti: R. Murolo, N. Gallo, P. Daniele, L. Tenco, S. Endrigo, L. Dalla, P. Morelli e D. Modugno. Seguirà un "Pentagramma Napoletano" del M° E. De Marino - *intersecato da Virtuosismi x sola Chitarra* - con brani Italiani ed Evergreen Internazionali.
 - **Musica classica** con il soprano Vita Motta ed il pianista M° Mauro Rubino.
 - **Cantautore - Mino Remoli** (*con due Poesie del M° Alfonso Grassi, musicate*).
 - **Musica da Camera: Quartetto "MusikèWedding Quartet"** (*Coordinato dal M° Rosario Macchiarulo*).
 - **Consegna Bonifico (5°)** alla Madre Superiore del Prez. Sanguè (Roma), Suora Alfonsa Bove, per completamento del "Collegio Femminile A. Grassi" - ad Ihittokwe / Lagos (Nigeria/Africa).
- **Esposizione di alcune Opere dei Soci** -

VENERDÌ 23 - Ore 18.30 - Rappresentazione folkloristica della "**Danza del Leone**" (*Percorso: Pinacoteca, Via dei Mercanti / Galleria "A. Grassi"*) legata al **Kung Fu** ed alla abilità dei suoi danzatori con **passi tipici del Kung Fu**. La danza ha inizio con il leone che si sveglia e si pulisce (**Pulizia dello spirito**). Il **Team: due Danzatori** con la Maschera del Leone; e **due Suonatori: Tamburo e Piatti**. In Accademia, si terrà la **Conferenza - Alcuni aspetti culturali e storici della "Danza del Leone"** - Dott. Alfonso Grassi J., M° di Kung Fu. Video, Dibattito. Buffet.

MARTEDÌ 27 - Ore 10.00 - Visita del Presidente della Provincia di Salerno, Dott. Giuseppe Canfora e del suo Staff, unitamente ad altre autorità locali e non, presso la **PINACOTECA PROVINCIALE, Salerno Palazzo Pinto** - Via de' Mercanti, n. 63 - per la **MOSTRA ANTOLOGICA (3 giugno 2017 / 30 Luglio 2017)** - Percorso storico-artistico del Novecento Italiano - del **M° ALFONSO GRASSI (Il Pittore "A Lume di Candela")** (*Solofra 1918 / Salerno 2002*).

VENERDÌ 30 - Ore 18.30 - Presentazione del libro del **Prof. Giovanni Lovito** "Simbolismo ed Allegoria nella Divina Commedia" - L'Italia e l'Impero nel Pensiero di Dante. **Prolusione critica: Pres. Lia Persiano.**

Saluto, Presentazione & Conduzione degli Incontri - Presidente, Prof.ssa Raffaella Grassi

AVVISO - Si Invita la Cittadinanza tutta a VISITARE

presso la **PINACOTECA PROVINCIALE, Salerno** - Palazzo Pinto - Via de' Mercanti, n. 63

La MOSTRA ANTOLOGICA del M° ALFONSO GRASSI - Percorso storico-artistico
- Pittore del Novecento Italiano - (*Solofra 1918 / Salerno 2002*) -

Mostra Visitabile: dal 3 GIUGNO 2017 // al 30 Luglio 2017 (Finissage - Domenica)

Orario continuo (della Pinacoteca): ore 9.00 / 19.45

Chiusura Settimanale: Lunedì