



# Accademia Int. Arte, Cultura & Società "Alfonso Grassi" - ONLUS Sa.

V. Porta Elina, 9 Sa. - T.089 333903 / 338 7581195 - E.mail: [info@accademiagrassi.it](mailto:info@accademiagrassi.it) - Sito [www.accademiagrassi.it](http://www.accademiagrassi.it)

## Incontri Anno Accademico 2017

### "Salotto Culturale A. Grassi" & "la Cultura dei Venerdì letterari"

**PROGRAMMA** MESE **GIUGNO** 2017 - ore 18.30 - *Vale come* **INVITO**

**N.B** - Il PROGRAMMA potrebbe subire **VARIAZIONI**. Si declina, pertanto, ogni responsabilità per mancata visione.

Visitare, periodicamente il nostro **Sito** - [www.accademiagrassi.it](http://www.accademiagrassi.it) - Per informazioni dettagliate **consultare** le **LOCANDINE SETTIMANALI**. Grazie! - **Patrocinio**: Provincia di Salerno, Comune ed Assessorato alla **P.I.** di Sa. *coeredi (moglie e figlia) del de cuius Tullio Grassi (figlio del M° Grassi).*

**SABATO 3** - **1° EVENTO - MOSTRA ANTOLOGICA** - Percorso storico-artistico del **M° ALFONSO GRASSI**  
- Artista del Novecento Italiano - (Solofra 1918 / Salerno 2002) -

**VERNISSAGE - SABATO, ore 18.00 MUSEO/ PINACOTECA PROVINCIALE di Salerno**

**Palazzo Pinto, 1° Piano - Via de' Mercanti, n. 63**

Saluti Istituzionali. **Inaugurerà** il Pres. della Provincia, Dott. Giuseppe Canfora con Autorità Varie.

**FINISSAGE - La Mostra sarà Visitabile fino a Domenica 30 Luglio 2017**

**Orario continuo della Pinacoteca: ore 9.00 / 19.30 - Chiusura Settimanale: Lunedì**

**2° EVENTO** - Donazione alla Pinacoteca Prov. dell'Opera "Il Testamento" da parte dei coeredi (Alfonso e Mario) figli del de cuius, Artista Tullio Grassi (figlio del M° Grassi)

**Interventi Musicali - Quartetto "Musikè Wedding Quartet": Paola Genovese (flauto), Desirée Genovese (violino), Giulio Pipelnino (violino), Francesco Mosca (contrabbasso). Coordinamento Musicale - M° Rosario Macchiarulo. Seguirà Buffet.**

**SABATO 10** - **EVENTO - Vernissage, Mostra Personale dell'Artista Enza Sessa, ore 18.30.**

**Galleria Intern. D'Arte e Cultura & Società "Alfonso Grassi" - Via Porta Elina. 9, Salerno**

Saluti Istituzionali - **Inaugurerà** l'On. Guido Milanese. *Momenti Musicali e Buffet.*

**La Mostra sarà aperta al pubblico - ore 18.30 / 21.30 - fino a Domenica 18 Giugno / Finissage**

**VENERDI' 16** - **Presentazione del libro del Cantautore M° Mino Remoli (chitarrista)**

**"Breve storia della Canzone Napoletana". Attore Fantasista, Pinuccio Tartaglia. Momenti Musicali, M° Paola D'ambrosio (Violino). Cocktail.**

**VENERDI' 23** - **Rappresentazione folkloristica della "Danza del Leone (Percorso: Pinacoteca, Via dei Mercanti / Galleria "A. Grassi")** legata al **Kung Fu** ed alla abilità dei suoi danzatori che si muovono e saltano con passi tipici del **Kung Fu (Kirin Bo, Haai Ying Bo, Lip Ying Bo, Ha Gung Bo, Diu Tai Ma e Jing Bo)**. La danza ha inizio con il leone che si sveglia e si pulisce (*azione intesa come la Pulizia dello spirito*). Team composto da: **due Danzatori** con la Maschera del Leone; e **due Suonatori: Tamburo e Piatti**. **In** Accademia, si terrà la **Conferenza del M° di Kung Fu, Dott. Alfonso Grassi J.**: "Alcuni aspetti culturali e storici della **"Danza del Leone"**. Video, Dibattito. *Buffet.*

**MERCOLEDI' 21** - **EVENTO - Manifestazione Anno Accademico dell'Accademia "A. Grassi" 2017 - Chiesa S.S., Annunziata: "La Messa delle Arti", ore 19.00. Concerto del M° Espedito De Marino (chitarra) dedicato agli Artisti: Alfonso Grassi e Roberto Murolo.** Canzoni tratte dal **PENTAGRAMMA NAPOLETANO**. Omaggio a **Totò e Luigi Tenco (nel cinquantesimo)**. Opera **"MISERICORDIAE VULTUS"** dedicata a Papa Francesco. Vita Motta (soprano). **Momenti Poetici. Esposizione di alcune Opere dei Soci.**

**VENERDI' 30** - **Presentazione del libro del Prof. Giovanni Lovito "Simbolismo ed Allegoria nella Divina Commedia" - L'Italia e l'Impero nel Pensiero di Dante. Prolusione critica: Pres. Lia Pesiano. Momenti Musicali. Buffet.**

*Saluto, Presentazione & Conduzione degli Incontri - Presidente, Prof.ssa Raffaella Grassi*