



Accademia Internazionale

D' Arte, Cultura e Società "*Alfonso Grassi*" - ONLUS, Sa.

Evento: XIII Ediz. Concorso Internazionale

"Premio Alfonso Grassi" - Città di Salerno, 2017

Manifestazione Artistico - Culturale - Solidale "*Poesia & Arte*"

(*Poesia, Narrativa, Cortometraggio | Pittura, Grafica | Fotografia, Scultura, Ceramica*)

Patrocinio & Collaborazione - Comune ed Ass. alla P.I. di Salerno // **Patrocinio** - Regione Campania, Provincia di Salerno, Azienda Sogg. Turismo, Salerno; **Comuni:** Cava de' Tirreni, Sarno, Pontecagnano Faiano

Evento - Cerimonia di Premiazione - 24 Ottobre 2017, ore 16.30

Salone dei Marmi - Palazzo di Città (Comune), Via Roma - **Salerno**



M° Alfonso Grassi

"Il Violinista" - 1937 olio su tela

Programma

Saluti Istituzionali

Sindaco di Salerno, Arch. Vincenzo Napoli

Vice Sindaco, Ass. P.I. Eva Avossa

Interventi

Pres. della Provincia Salerno & Sindaco di Sarno

Dott. Giuseppe Canfora,

Sindaco di Cava de' Tirreni, Dott. Vincenzo Servalli

Sindaco di Pontecagnano Faiano, Dott. Ernesto Sica

On. Guido Milanese, On. Alfonso Andria,

Prof. Cosmo Sallustio Salvemini

Video (Vita e Ricordi del M°)

Saluto e Conduzione, Presid. Raffaella Grassi

Momenti Musicali

M° Mino Remoli - Poesia musicata "A Salerno" (A. Grassi)

Quartetto Strumentale del M° Rosario Macchiarulo:

Luigi Russo, Francesca Macchiarulo, Davide Iannone (violino)

& Gabriele Candiloro (violoncello).

- **Coro Auser** (Centro storico, Salerno) "*Maddalena Giuliano*".

31° Anniversario Fondazione dell'Accademia "**A. Grassi**", Sa.

Progetto di Solidarietà: Completamento "*Collegio Femminile - Scuola Secondaria*" - **Ngugo Ikeduru**(Nigeria)

- **Mostra Espositiva** (con tutti i lavori dei Partecipanti) - *Seguirà Buffet*

PRESENTAZIONE

- II CONCORSO HA PREVISTO -

Tre Sezioni:

- A) - **Poesia** in: **Lingua e/o Vernacolo** - (Sono state presentate **n. 4 poesie** - ognuna, all'incirca di **trenta versi** - in duplice copia; solo **una copia** è stata firmata, messa in busta, con indirizzo, recapiti telefonici, e.mail).
- B) - **b 1) Narrativa** (non più di una cartella); **b 2) Cortometraggio** (non oltre 10/15 minuti.).
- C) - **Arte Contemporanea con due Tipologie:**
(Sono stati presentati anche **due lavori** della stessa tipologia. Consigliato di allegare anche un **DVD**).
- C 1 - TIPOLOGIA: Pittura** (con qualsiasi tecnica) / **Grafica** / **Fotografia**; **C 2 - TIPOLOGIA: Scultura** / **Ceramica**.

Tre Tematiche:

- 1) - **Internet, Facebook (cellulari,..) etc.** : dal senso di solitudine e mancanza di comunicazione alla ricerca della propria **Identità / Immagine di sé**.
- 2) - **Interpretazione di una propria Emozione ricevuta dalla "lettura/studio" di un'Opera d'Arte o Letteraria** (rielaborazione / realizzazione personale di una composizione pittorica, lirica / poetica, etc).
(**Citare: l'Opera di riferimento, l'Autore, la data / il Periodo**).
- 3) - **Espressione libera**.

Hanno Partecipato (Poeti e Artisti) *dall'Italia, ma anche dalla Francia, Russia, Venezuela, etc.*

Giuria (in ordine alfabetico)

Anna De Rosa, Anna Sessa, Laura Bruno, Concetta Carleo, Cristina De Luca, Giorgio della Monica, Nunzio Fortunato, Clara Grassi, Mariarosaria Palmieri, Maria Pellegrino, Giuseppa Maria Russo, Rosa Sabetta, Alfonso Senatore, Regina Senatore.

Presidente della Commissione d'Arte - **M° Angelo Batti**.

Presidente Onorario della Manifestazione:

Sindaco del Comune di Salerno, Dott. Vincenzo Napoli - **Vice Presidente** - Ass. P.I. **Eva Avossa**

Dal REGOMENTO

Art. 9) - *L'elenco dei vincitori è stato pubblicato sui quotidiani e sul sito dell'Accademia, il giorno successivo alla Premiazione. La Cronaca dell'Evento sé stata diffusa da: quotidiani (anche on line, come "Dentro Salerno" di Rita Occidente Lupo o mensile, come "l'Attualità", diretto dal Prof. Sallustio Salvemini, etc.), radio (come Radio Bussola24, diretta dal Dott. Teodoro Maffia) ed altre, TV locali come Telediocesi (con i nostri giornalisti Paolo Romano, Concita De Luca e Patrizia De Mascellis), Internet, Facebook, Servizio Video (come quello realizzato da Alfonso, operatore dell'Accademia) e Fotografico e sarà riportata anche sul sito dell'Accademia e su altri, oltre che sulla Rivista "Arte in Cammino 2" - anno 2017, Organo Ufficiale dell'Accademia "A. Grassi".*

Si Ringrazia tutti a nome:

sia della sottoscritta, **Raffaella Grassi** e del Vicepresidente **Clara Grassi** che del Comitato operativo che di tutto lo Staff dell'Accademia..

Presidente delle Commissioni - **Prof.ssa Raffaella Grassi** - **Vice Presidente** - **Prof.ssa Clara Grassi**.

Il Comitato

Il Presidente Raffaella Grassi

Salerno 24 Ottobre 2017

PRESENTAZIONE

XIII Ediz. Concorso Intern. "Premio Alfonso Grassi" - 2017

Programma della Manifestazione - Martedì 24 OTTOBRE 2017

Saluti Istituzionali

(Sindaco di Salerno, Arch. Vincenzo Napoli, Vicesindaco, Ass. Eva Avossa,
On. Guido Milanese, On. Alfonso Andria,
Pres. della Provincia e Sindaco di Sarno, Dott. Giuseppe Canfora.
Altri Sindaci: Cava de' Tirreni, Dott. Vincenzo Servalli;
Pontecagnano Faiano, Dott. Ernesto Sica e l' Ass. alle Politiche Sociali, Francesco Pastore).

Saluti

Presidente della Manifestazione (Prof.ssa Raffaella Grassi) con ringraziamenti (x Patrocini e targhe) e
Presentazione dell'Evento.

1) Presentazione del **Concorso**; Presentazione dei vari **Progetti di Solidarietà dell'Accademia Grassi**.

Comunicazione: Il ricavato delle quote partecipative per il Concorso sarà devoluto a favore del

Progetto di Solidarietà dell'Accademia:

Costruzione del "**Collegio Femminile A. Grassi**" - ad Ngugo Ihittokwe / Lagos (Nigeria/Africa).

2) Presentazione della Mostra d'Arte:

Nel prestigioso **Salone dei Marmi** è stata allestita una "**Mostra Collettiva di Arte Contemporanea**"
(pittura, grafica, scultura, artigianato artistico) con tutti i lavori dei Partecipanti al Concorso;

3) Premiazione, con consegna dei Premi.

Momenti Musicali

a) M° **Mino Remoli** - Poesia musicata "A Salerno" (A. Grassi).

b) **Quartetto Strumentale** del M° Rosario Macchiarulo:

Luigi Russo, Francesca Macchiarulo, Davide Iannone (violino) & Gabriele Candiloro (violoncello).

c) **Coro Auser** (Centro storico, Salerno) "Maddalena Giuliano":

Dirett. del Coro - **Umbertina Vivani** / Pres. dell'Associane - **Angela Colangelo**.

31° Anniversario Fondazione dell'Accademia "A. Grassi", Sa.

Collaborazione: Alfonso Senatore, Conduttore televisivo - già Inviato RAI -
e Angelo Iannelli, Pres. Assoc. "Vesuvius", attore napoletano (Pulcinella, in arte).

Seguirà Buffet

Il Presidente
Raffaella Grassi

Il Comitato

GRADUATORIA

Accademia Intern. d'Arte, Cultura & Società "**A. Grassi**"- ONLUS, Sa.

XIII Ediz. Concorso Intern. "Premio Alfonso Grassi" 2017

- (*Poesia ed Arte Contemporanea (Pittura, Scultura, Ceramica, Artigianato Artistico)*) -
Manifestazione Artistico-Culturale-Solidale "Poesia ed Arte"

Cerimonia di Premiazione - 24 Ottobre 2017, ore 16.30

Salone dei Marmi - Palazzo di Città (Comune) - Salerno

GRADUATORIA - ELENCO dei PREMIATI**SEZIONE 1^): POESIA IN LINGUA: EDITA E/O INEDITA****Sez. A) - Poesia**

- A) Prima Tematica** - Internet, Facebook (*cellulari,..*) etc. : dal senso di solitudine e mancanza di comunicazione alla ricerca della propria Identità / Immagine di sé.
- B) Seconda Tematica** - Interpretazione di una propria Emozione ricevuta dalla "lettura/studio" di un'Opera d'Arte o Letteraria (*rielaborazione / realizzazione personale di una composizione pittorica, letteraria, poetica, etc.* Citare: l'Opera di riferimento, l'Autore, la data / il Periodo.)
- C) Terza Tematica** - Espressione libera.

SEZIONE 1^ a): POESIA IN LINGUA**Sez. A) - Poesia in Lingua - Prima Tematica**

- 1° Posto** - Nina Esposito ("*L'amore al tempo di Internet*")
- 2° Posto** - Mario Festa ("*Solitudine dell'uomo d'oggi*")
- 3° Posto** - Maria Marsicano ("*La solitudine*")

Sez. A) - Poesia in Lingua - Seconda Tematica**B) Seconda Tematica**

- 1° Posto** - Mario Senatore ("*A Totò*")

Sez. A) - Poesia in Lingua - Terza Tematica**C) Terza Tematica ("Espressione Libera")**

- 1° Posto** - Patricia Luongo ("*Io che*")
- 2° Posto** - Linda Stagni ("*Guardami*")
- 3° Posto** - Ermelinda Maturanzio ("*Appesi ad un filo*")

a) Poesia in Vernacolo - Terza Tematica

- 1° Posto** - Anna Giannattasio ("*A' Vecchiaia*")

Sez. A) - Poesia in Lingua**a) Premio Speciale "Dante Alighieri" - T.3^**

- Giovanna **Rispoli** (*"Mare d'inverno"*)
 - Cristina **Ruggiero** (*"Luna piena"*)
-

Sez. A) - Poesia in Lingua**b) Premio di Merito * Giuria e Presidenza - T.3^**

- Francesco **Terrone** (*"Corteccia"*)
-

Sez. A) - Cortometraggio

- 1° Posto** - Romano **Zega** (*"Lulù e Romano"*)
-

Sez. B) - Narrativa - Terza Tematica

- 1° Posto** - Mariarosaria **D'Alfonso** (*"Phobias"/ con poesia "No tengo miedo" - acrostico*)
 - 2° Posto ex-aequo** - Elisa **Barone** (*"Il profumo delle rose gialle"*)
 - 2° Posto ex-aequo** - Luigi **Lanzalotti** (*"Una provvidenziale notifica"*)
 - 3° Posto ex-aequo** - Gennaro **Petricciuolo** (*"Misericordia"*)
 - 3° Posto ex-aequo** - Mariella **Sellitti** (*"Le forme dell'amore"*)
-

Narrativa - Premio Speciale "Dante Alighieri"

- Giorgio **Delia** (*"Per una traduttrice americana, amante dell'Italia - Edith Farnsworth - 1903/ 1977"*)

SEZIONE C) - ARTE CONTEMPORANEA**PITTURA: TIPOLOGIA N.1°) PRIMA TEMATICA:**

- 1° Posto** - Natali **Verde** (*"Il sassofonista" - Forex, m. 1 x cm. 80*)
 - 2° Posto** - Adalgisa **De Angelis** (*Composizione: "Barchette di giornale, in miniatura", cm. 20x20*)
 - 3° Posto** - Pasquale **Mastrangelo** (*"Imprigionati" - olio su tela, 60x60*)
-

Premio Speciale Pittura "Raffaello Sanzio" - Prima Tematica

- Domenico **Cocina** (*"Colori in fuga" N.1- olio su tela, 50x50*)

PITTURA

A) Seconda Tematica

- 1° Posto - Taizo Hiraga** (*"Madonna Rinascimentale"* olio su tela, 20x30)
- 2° Posto ex-aequo - Bruno Tarantino** (*"I due bambini"* dal Libro *"Cuore"* di Edmondo De Amicis - olio su tela, 50x70)
- 2° Posto ex-aequo - Sergio Cioffi** (*"I due amorini"* - Omaggio a Canova - olio su tela, 50x40)
- 3° Posto - Rosa Leone** (*"Volto sofferente di Gesù in croce"*, olio su tela, 40x50)

Premio Speciale Pittura "Raffaello Sanzio" - T.2^

-Aniello Romano (*"Omaggio a Van Gogh"* - olio su tela, 50x50)

A) Terza Tematica - Espressione libera

- 1° Posto - Enza Sessa** (*"Ritual"*, pittura materica -30x40)
- 2° Posto ex-aequo - Loredana Spirineo** (*"Snooper / gioco"*, acrilico - 50x70)
- 2° Posto ex-aequo - Nina Esposito** (*"E' proprio quando stai per soffocare che impari a respirare"*, olio su tela - 100x70)
- 3° Posto ex-aequo - Vincenzo De Concilio** (*"Il lampione / La lampara"*, olio su tela - 50x70)
- 3° Posto ex-aequo - Teresa Sica** (*"I due cagnolini - Interno rustico"*, olio su tela - 50x70)

Premio Speciale Pittura "Raffaello Sanzio" - T.3^

- Nunzia Florio (*"Ritratto con miccio"* - olio su tela, 50x50)
- Simona Amato (*"Taglio N.2"* - olio su tela, 40x50)
- Giovanna Capraro (*"Ragazza con piuma rossa"* - olio su tela, 40x50)

- SEZIONE ARTE - Fotografia -

- 1° Posto - Gabriele Collarile** (*"Vecchio beverageo rustico/ La fontana"*, foto - cm.35x40)
- 2° Posto - Giovanni Armenante** (*"Autunno umbro"*, foto - cm.35x40)
- 3° Posto - Gian Luca Lancellotti** (*"Le rose della costiera amalfitana"*, foto - cm.35x40)

Riconoscimento Speciale della Giuria

- Martina Mautone (*"Composizione astratta" N.1*, olio su tela, 30x40)
- Arnaldo Prete (*"Composizione astratta" N.2*, olio su tela, 30x40)
- Chiara Plantulli (*"Composizione astratta" N.3*, olio su tela, 30x40)
- Francesco Zona (*"Composizione astratta" N.4*, olio su tela, 30x40)

Momenti Musicali

- M° Mino **Remoli** (Cantautore) - Terza Poesia musicata "A Salerno" (A. Grassi)
- **Quartetto Strumentale del M° Rosario Macchiarulo:**
Luigi Russo, Francesca Macchiarulo, Davide Iannone (violino) & Gabriele Candiloro (violoncello).
- **Coro Auser** (Centro storico, Salerno) "Maddalena Giuliano".
Pres. dell'Associazione, **Angela Colangelo** / Direttrice del Coro, **Umbertina Viviani.**
- **Voce, Dott. Vincenzo Pagliara** / Cantautore.

La Commissione / Giuria

Giuria (in ordine alfabetico)

- F.to - *Anna De Rosa, Anna Sessa, Laura Bruno, Concetta Carleo, Cristina De Luca, Giorgio della Monica, Nunzio Fortunato, Clara Grassi, Mariarosaria Palmieri, Maria Pellegrino, Giuseppa Maria Russo, Rosa Sabetta, Alfonso Senatore, Regina Senatore.*

Il Comitato

Il Presidente
- F.to - Raffaella Grassi-

Salerno, 24 Ottobre 2017