Accademia "A. Grassi" *Comune di Salerno*

Accademia Int. Arte, Cultura & Società *"A. Grassi"*- *ONLUS* Sa.

V. Porta Elina, 9 Sa. - T./F-089 333903 / 338 7581195-E.mail: info@accademiagrassi.it -Sito www.accademiagrassi.it

Codice FISCALE-N. 95092780659** *(Codice Fiscale per destinare all'Ass. ONLUS** **il 5 x 1000)***

CODICE IBAN -IT46 T033 5901 6001 0000 0146 497(x donazioni/detraibili)* **BANCA PROSSIMA, S.p.a. Milano**

La S.V. è invitata, Venerdì 15 Giugno 2018, ore 18.30

All' Evento dell'Inaugurazione della

MOSTRA COLLETTIVA

PITTURA CONTEMPORANEA

"FORZA & POTERE DEL COLORE"

Galleria d' Arte "Alfonso Grassi"~ Via Porta Elina, 9 (P.a Portanova) Sa.

Presenzierà

- Vice Sindaco di Salerno, Ass. P.I. Eva Avossa -

SALUTI ed INTERVENTI

On. Guido Milanese; Cons. Reg. Maria Rosaria Meo; Cons. Prov. Mariarosaria Vitiello; Pr. Ester Andreola "Liceo Art. Sabatini Menna" ; Critico D'Arte Cristina Tafuri.

Esibizione straordinaria - Attore Angelo Iannelli, nelle vesti di "PULCINELLA" ed il suo saluto

Presentazione & Conduzione - *Presid. dell'Accademia, Prof.ssa Raffaella Grassi*

La Mostra sarà Visitabile: 15,16,18,19 Giugno / e Venerdì: 22 e 29 Giugno - Ore 18.00 /21.00

Artisti Partecipanti

*Romano Aiello, Giovanni Armenante, Federica Cavaliero, Teresa Correnti, Vincenzo De Concilio, Anna De Rosa, Virgilio Del Guercio, Nunzia Florio, Giuseppe Giannattasio, Raffaella Grassi, Stefania Grieco, Taizo Hiraga, Rosa Leone, Pasquale Mastrangelo, M. Giuseppa Russo, Antonio Scalea, Regina Senatore, Enza Sessa, Stefania Grieco, Bruno Tarantino, Maria Irene Vairo. *Partecipazione (Eccezionale) Anna Noschese*

- Seguirà Buffet-